

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	56	43	46	52	53.0	80	90 °	방법1	45.8	
	58	55	52	56		80	-2.9	방법2	45.6	
	56	57	57	44		Ⅱ		평균	45.7	
	43	58	54	58		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	57	56	55	47		53.0	50.1	강도	30.2	
S5 바닥판하면	49	42	53	54	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	53	48	52	47		80	-3.1	방법2	43.6	
	50	50	54	57		Ⅱ		평균	42.9	
	48	53	44	56		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	55	42	48		50.4	47.3	강도	28.3	
S8 바닥판하면	42	57	47	58	50.3	80	90 °	방법1	42.1	
	58	47	55	53		80	-3.1	방법2	43.6	
	52	47	47	46		Ⅱ		평균	42.8	
	54	43	48	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	51	52	45		50.3	47.2	강도	28.3	
S11 바닥판하면	48	55	45	44	50.4	80	90 °	방법1	42.2	
	50	52	57	48		80	-3.1	방법2	43.6	
	42	47	55	58		Ⅱ		평균	42.9	
	43	46	58	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	56	58	49	44		50.4	47.3	강도	28.3	
S1-G1 거더	45	53	53	48	47.7	80	0 °	방법3	61.2	
	40	52	46	42		80	0	방법4	71.1	
	41	52	49	42		Ⅱ		평균	66.2	
	42	52	53	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	53	52	41		47.7	47.7	강도	43.7	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S3-G2 거더	53	50	43	46	47.2	80	0 °	방법3	60.5	
	49	40	40	51		80	0.0	방법4	69.9	
	49	51	46	54		Ⅱ		평균	65.2	
	41	45	49	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	43	48	46		47.2	47.2	강도	43.0	
S8-G3 거더	53	41	48	44	47.5	80	0 °	방법3	60.9	
	53	47	40	52		80	0.0	방법4	70.6	
	41	53	50	52		Ⅱ		평균	65.8	
	52	53	49	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	44	50	40		47.5	47.5	강도	43.4	
S10-G1 거더	53	44	47	49	48.0	80	0 °	방법3	61.7	
	52	42	54	46		80	0.0	방법4	71.8	
	43	47	49	47		Ⅱ		평균	66.7	
	49	52	50	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	44	48	50	47		48.0	48.0	강도	44.0	
A1 교대	49	47	48	43	45.3	80	0 °	방법1	39.7	
	45	45	46	46		80	0.0	방법2	42.2	
	42	40	40	40		Ⅱ		평균	40.9	
	50	49	42	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	45	45	44		45.3	45.3	강도	27.0	
A2 교대	49	46	41	40	45.0	80	0 °	방법1	39.3	
	49	41	48	47		80	0	방법2	42.0	
	45	40	41	49		Ⅱ		평균	40.6	
	47	47	42	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	44	49	42		45.0	45.0	강도	26.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각	47	49	51	48	48.4	80	0 °	방법1	43.6	
	53	41	46	52		80	0.0	방법2	44.4	
	52	44	50	52		Ⅱ		평균	44.0	
	43	50	48	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	53	41	52	47		48.4	48.4	강도	29.1	
P4 교각	53	52	46	50	46.9	80	0 °	방법1	41.7	
	44	42	42	46		80	0.0	방법2	43.4	
	41	46	44	49		Ⅱ		평균	42.5	
	43	52	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	41	53	41		46.9	46.9	강도	28.1	
P6 교각	50	44	43	53	46.7	80	0 °	방법1	41.5	
	49	41	41	41		80	0.0	방법2	43.2	
	48	41	41	50		Ⅱ		평균	42.3	
	51	50	53	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	49	44	51		46.7	46.7	강도	27.9	
P7 교각	51	47	46	49	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	48	46	41	44		80	0.0	방법2	43.9	
	50	47	47	43		Ⅱ		평균	43.3	
	42	52	51	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	49	52	47		47.7	47.7	강도	28.6	
P9 교각	44	50	43	50	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	48	45	46	53		80	0	방법2	44.1	
	46	49	45	53		Ⅱ		평균	43.6	
	52	41	53	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	53	45	50	47		48.0	48.0	강도	28.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P10 교각	53	45	41	50	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	53	49	52	50		80	0.0	방법2	44.0	
	53	42	49	53		Ⅱ		평균	43.4	
	43	41	45	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	42	52	53		47.8	47.8	강도	28.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)/10$ (시설안전공단 제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오로교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.5	67.0	62.5	3.18	386	2
2	S11 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
3	S3-G2 거더	3.0	50.0	47.0	2.12	491	2
4	A1 교대	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
5	P4 교각	7.5	100.0	92.5	5.30	304	2
6	P7 교각	8.0	100.0	92.0	5.66	265	2